



产品认证证书

产品碳足迹认证



中国质量认证中心

CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTER

中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTER

中国质量认证中心有限公司
地址：北京市朝阳区望京东园四区1号10层1001室

电话：400-106-0808
010-59366000



产品认证证书

CQC25714481425

1

1



中国质量认证中心

CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTER

中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTER

中国质量认证中心有限公司
地址：北京市朝阳区望京东二街10号院1号楼10层1001室

电话：010-64611000
http://www.cqc.com.cn

房屋碳足迹量计算书



评级机构:



日期:

2025 年 8 月 7 日

1. 评审依据

GB/T 24067-2024,《温室气体 产品碳足迹 量化要求和指南》

ISO 14067:2018 温室气体 产品碳足迹 量化要求和指南 (Greenhouse gases - Carbon footprint of products - Requirements and guidelines for quantification)

本公司名称: 叶坛电气技术有限公司

本套台译册册址：<http://www.jiangsu.gov.cn>

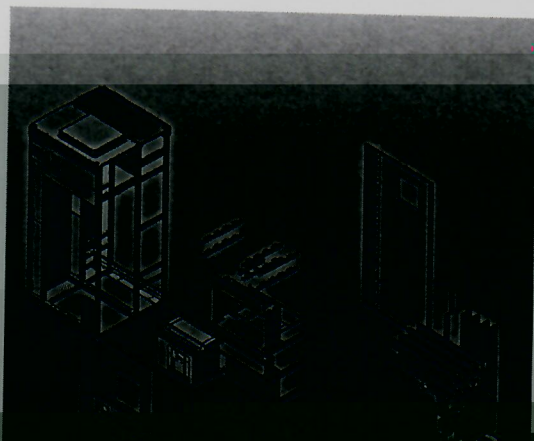
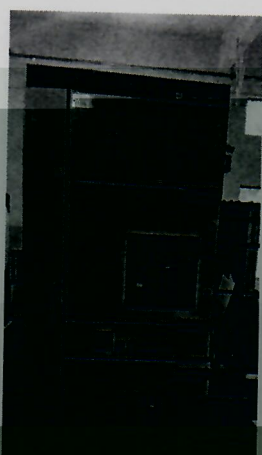
江蘇省南通市如皋市河口鎮中大街4号

产品名称：低压成套开关设备

型号规格: BlokSet

图1 产品图片





控制柜



控制柜

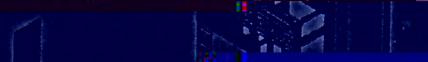
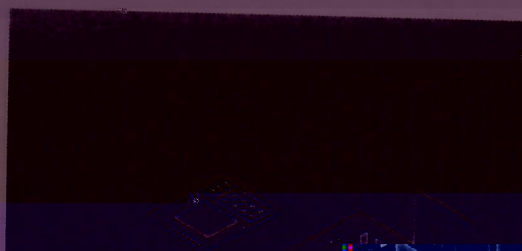


图2 工艺流程图



二、目的和范围

1. CFP量化目的

本公司通过量化碳排放，一方面可以掌握碳排放现状，另一方面可以掌握碳排放趋势，以便在工作周期内各阶段的碳排放情况，作为实施减排措施减排的判断依据。通过量化碳排放，可以识别碳排放管理、降低生产成本，并提升品牌影响力。也是本公司积极响应国家“碳达峰碳中和”政策、履行社会责任的体现。需要时，本公司可向相关客户披露以证实产品碳足迹量化结果，以协助客户进行绿色供应链管理。

2. 碳排放范围及边界确定

本报告所涉及的碳排放范围，是指生产经营活动中产生的碳排放，包括直接排放、间接排放和范围三排放。本报告所涉及的碳排放范围，是指生产经营活动中产生的碳排放，包括直接排放、间接排放和范围三排放。

3. 碳排放核算

本报告所涉及的碳排放核算，是指生产经营活动中产生的碳排放，包括直接排放、间接排放和范围三排放。本报告所涉及的碳排放核算，是指生产经营活动中产生的碳排放，包括直接排放、间接排放和范围三排放。

本报告所涉及的碳排放核算，是指生产经营活动中产生的碳排放，包括直接排放、间接排放和范围三排放。

4. 碳排放管理措施

（一）碳排放管理

（二）碳排放管理

（三）碳排放管理

（四）碳排放管理

本报告所涉及的碳排放管理，是指生产经营活动中产生的碳排放，包括直接排放、间接排放和范围三排放。

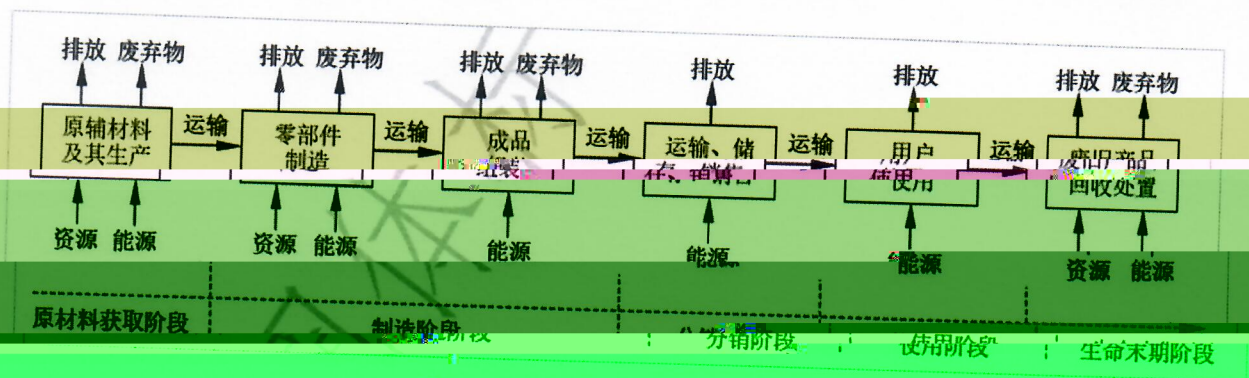


图3 产品生命周期系统边界图

4. 数据统计时段

2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日

《温室气体核算体系（GHG）》第一工作组第六次修订版

温室气体核算范围包括直接排放和间接排放，其中间接排放仅核算电力热力消耗产生的温室气体排放，其余 CH₄、N₂O、HFCs、PFCs、SF₆、NF₃等不涉及。

6. 取舍原则

产品碳足迹量化应包括申请认证产品系统的所有单元过程和流，应遵循：

- 原料的所有输入均应列出；
- 能源的所有输入均应列出；
- 大气、水体的各种排放均应列出；
- 固体废弃物处理排放均应列出；

表1 每套低压成套开关设备原材料占比一览表

材料/零部件名称	占比	材料/零部件名称	占比
----------	----	----------	----

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

铜排	1.0000%	铜排	1.0000%
----	---------	----	---------

材料/零部件名称	占比	备注
铝牌	1.0021%	
十字端头头自攻螺钉	1.0042%	
橡胶护圈	0.0344%	
滴虫贴膜	0.0000%	

2016.09

2016.09

2016.09

2016.09

2016.09

2016.09

2016.09

2016.09

2016.09

2016.09

2016.09

表2 铝牌及橡胶圈之一覽表

零件名称	重量/kg	备注/备注内容
铝牌	0.0021	
十字端头头自攻螺钉	0.0042	
橡胶护圈	0.0344	
滴虫贴膜	0.0000	

2. 零件清单

2.1 铝牌及橡胶圈

铝牌及橡胶圈为铝牌及橡胶圈，铝牌及橡胶圈为铝牌及橡胶圈。

铝牌及橡胶圈为铝牌及橡胶圈，铝牌及橡胶圈为铝牌及橡胶圈。

铝牌及橡胶圈为铝牌及橡胶圈，铝牌及橡胶圈为铝牌及橡胶圈。

铝牌及橡胶圈：铝牌及橡胶圈。

铝牌及橡胶圈：铝牌及橡胶圈。

铝牌及橡胶圈：铝牌及橡胶圈。

2.2 铝牌及橡胶圈

铝牌及橡胶圈为铝牌及橡胶圈，铝牌及橡胶圈为铝牌及橡胶圈。

铝牌及橡胶圈为铝牌及橡胶圈，铝牌及橡胶圈为铝牌及橡胶圈。

铝牌及橡胶圈为铝牌及橡胶圈，铝牌及橡胶圈为铝牌及橡胶圈。

铝牌及橡胶圈为铝牌及橡胶圈，铝牌及橡胶圈为铝牌及橡胶圈。

c、区域排放因子;

d、国家排

放因子;

e、地区排

放因子;

f、国家排

放因子;

g、地区排放因子;

h、国家排放因子;

i、地区排放因子;

j、国家排放因子;

k、地区排放因子;

l、国家排放因子;

m、地区排放因子;

n、国家排放因子;

o、地区排放因子;

p、国家排放因子;

q、地区排放因子;

r、国家排放因子;

s、地区排放因子;

t、国家排放因子;

u、地区排放因子;

v、国家排放因子;

w、地区排放因子;

x、国家排放因子;

y、地区排放因子;

z、国家排放因子;

aa、地区排放因子;

ab、国家排放因子;

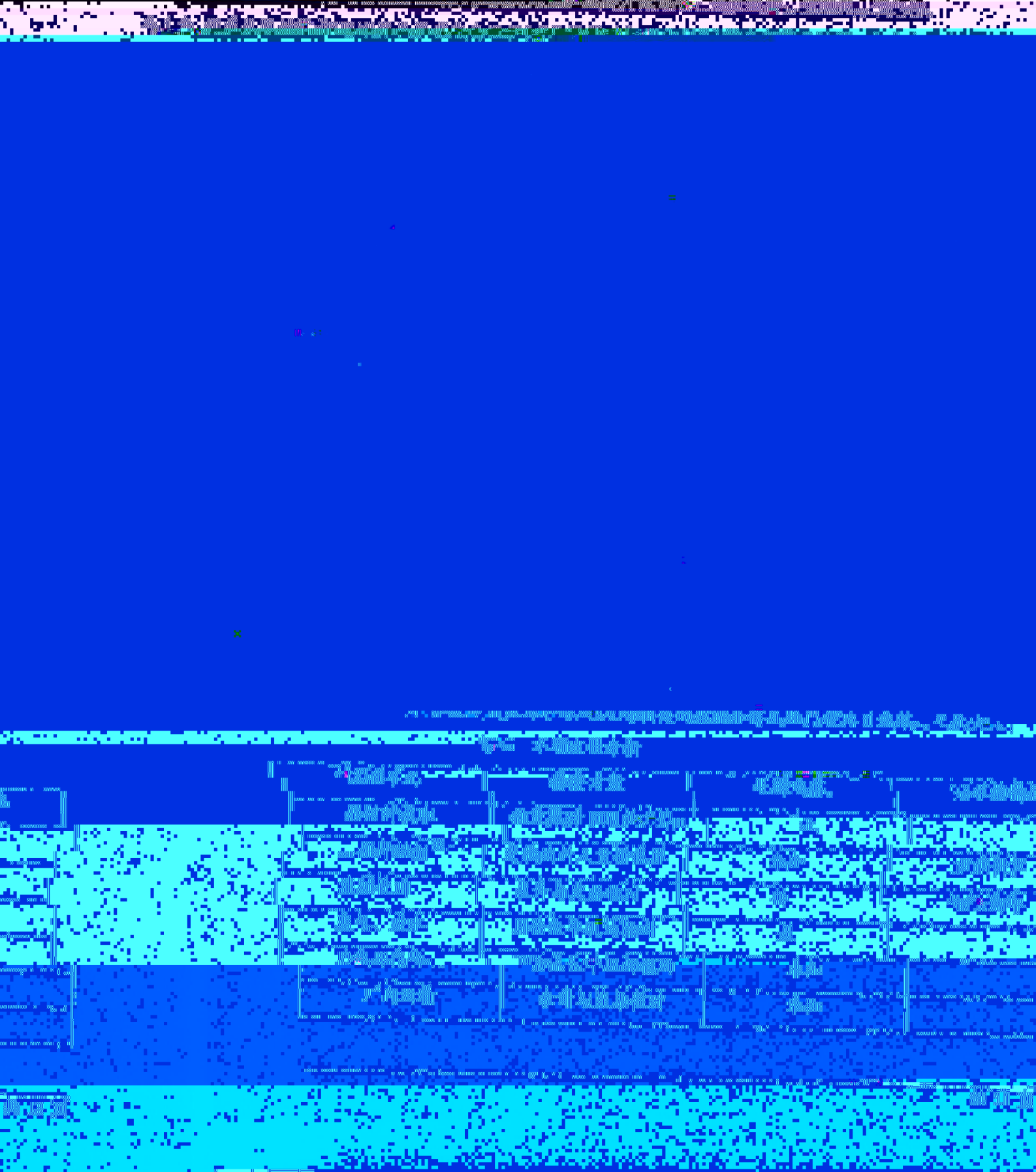
ac、地区排放因子;

ad、国家排放因子;

四、结果解释

1. 结果说明

每套型号为 BlokSeT (InA=5000A, I_{max}=100KA)



——敏感性检查：通过经敏感性分析确定假设、方法和数据的变化对结果的影响，未发现对申

Table 1 Demographic characteristics of study population

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----


 M. de GUYARDON, 1870.

本報地址：廣東省廣州市長堤大新街，電話：(020) 8612 2222

1. **Introduction**
 2. **Background**
 3. **Methodology**
 4. **Results**
 5. **Conclusion**
 6. **References**
 7. **Appendix**
 8. **Index**
 9. **Table of Contents**
 10. **Figure 1**
 11. **Figure 2**
 12. **Figure 3**
 13. **Figure 4**
 14. **Figure 5**
 15. **Figure 6**
 16. **Figure 7**
 17. **Figure 8**
 18. **Figure 9**
 19. **Figure 10**
 20. **Figure 11**
 21. **Figure 12**
 22. **Figure 13**
 23. **Figure 14**
 24. **Figure 15**
 25. **Figure 16**
 26. **Figure 17**
 27. **Figure 18**
 28. **Figure 19**
 29. **Figure 20**
 30. **Figure 21**
 31. **Figure 22**
 32. **Figure 23**
 33. **Figure 24**
 34. **Figure 25**
 35. **Figure 26**
 36. **Figure 27**
 37. **Figure 28**
 38. **Figure 29**
 39. **Figure 30**
 40. **Figure 31**
 41. **Figure 32**
 42. **Figure 33**
 43. **Figure 34**
 44. **Figure 35**
 45. **Figure 36**
 46. **Figure 37**
 47. **Figure 38**
 48. **Figure 39**
 49. **Figure 40**
 50. **Figure 41**
 51. **Figure 42**
 52. **Figure 43**
 53. **Figure 44**
 54. **Figure 45**
 55. **Figure 46**
 56. **Figure 47**
 57. **Figure 48**
 58. **Figure 49**
 59. **Figure 50**
 60. **Figure 51**
 61. **Figure 52**
 62. **Figure 53**
 63. **Figure 54**
 64. **Figure 55**
 65. **Figure 56**
 66. **Figure 57**
 67. **Figure 58**
 68. **Figure 59**
 69. **Figure 60**
 70. **Figure 61**
 71. **Figure 62**
 72. **Figure 63**
 73. **Figure 64**
 74. **Figure 65**
 75. **Figure 66**
 76. **Figure 67**
 77. **Figure 68**
 78. **Figure 69**
 79. **Figure 70**
 80. **Figure 71**
 81. **Figure 72**
 82. **Figure 73**
 83. **Figure 74**
 84. **Figure 75**
 85. **Figure 76**
 86. **Figure 77**
 87. **Figure 78**
 88. **Figure 79**
 89. **Figure 80**
 90. **Figure 81**
 91. **Figure 82**
 92. **Figure 83**
 93. **Figure 84**
 94. **Figure 85**
 95. **Figure 86**
 96. **Figure 87**
 97. **Figure 88**
 98. **Figure 89**
 99. **Figure 90**
 100. **Figure 91**
 101. **Figure 92**
 102. **Figure 93**
 103. **Figure 94**
 104. **Figure 95**
 105. **Figure 96**
 106. **Figure 97**
 107. **Figure 98**
 108. **Figure 99**
 109. **Figure 100**
 110. **Figure 101**
 111. **Figure 102**
 112. **Figure 103**
 113. **Figure 104**
 114. **Figure 105**
 115. **Figure 106**
 116. **Figure 107**
 117. **Figure 108**
 118. **Figure 109**
 119. **Figure 110**
 120. **Figure 111**
 121. **Figure 112**
 122. **Figure 113**
 123. **Figure 114**
 124. **Figure 115**
 125. **Figure 116**
 126. **Figure 117**
 127. **Figure 118**
 128. **Figure 119**
 129. **Figure 120**
 130. **Figure 121**
 131. **Figure 122**
 132. **Figure 123**
 133. **Figure 124**
 134. **Figure 125**
 135. **Figure 126**
 136. **Figure 127**
 137. **Figure 128**
 138. **Figure 129**
 139. **Figure 130**
 140. **Figure 131**
 141. **Figure 132**
 142. **Figure 133**
 143. **Figure 134**
 144. **Figure 135**
 145. **Figure 136**
 146. **Figure 137**
 147. **Figure 138**
 148. **Figure 139**
 149. **Figure 140**
 150. **Figure 141**
 151. **Figure 142**
 152. **Figure 143**
 153. **Figure 144**
 154. **Figure 145**
 155. **Figure 146**
 156. **Figure 147**
 157. **Figure 148**
 158. **Figure 149**
 159. **Figure 150**
 160. **Figure 151**
 161. **Figure 152**
 162. **Figure 153**
 163. **Figure 154**
 164. **Figure 155**
 165. **Figure 156**
 166. **Figure 157**
 167. **Figure 158**
 168. **Figure 159**
 169. **Figure 160**
 170. **Figure 161**
 171. **Figure 162**
 172. **Figure 163**
 173. **Figure 164**
 174. **Figure 165**
 175. **Figure 166**
 176. **Figure 167**
 177. **Figure 168**
 178. **Figure 169**
 179. **Figure 170**
 180. **Figure 171**
 181. **Figure 172**
 182. **Figure 173**
 183. **Figure 174**
 184. **Figure 175**
 185. **Figure 176**
 186. **Figure 177**
 187. **Figure 178**
 188. **Figure 179**
 189. **Figure 180**
 190. **Figure 181**
 191. **Figure 182**
 192. **Figure 183**
 193. **Figure 184**
 194. **Figure 185**
 195. **Figure 186**
 196. **Figure 187**
 197. **Figure 188**
 198. **Figure 189**
 199. **Figure 190**
 200. **Figure 191**
 201. **Figure 192**
 202. **Figure 193**
 203. **Figure 194**
 204. **Figure 195**
 205. **Figure 196**
 206. **Figure 197**
 207. **Figure 198**
 208. **Figure 199**
 209. **Figure 200**
 210. **Figure 201**
 211. **Figure 202**
 212. **Figure 203**
 213. **Figure 204**
 214. **Figure 205**
 215. **Figure 206**
 216. **Figure 207**
 217. **Figure 208**

1. 下列哪一项不是《说文解字》的体例？
 A. 部首
B. 偏旁
C. 笔画
D. 字源
2. 下列哪一项不是《说文解字》的体例？
 A. 部首
B. 偏旁
C. 笔画
D. 字源
3. 下列哪一项不是《说文解字》的体例？
 A. 部首
B. 偏旁
C. 笔画
D. 字源
4. 下列哪一项不是《说文解字》的体例？
 A. 部首
B. 偏旁
C. 笔画
D. 字源
5. 下列哪一项不是《说文解字》的体例？
 A. 部首
B. 偏旁
C. 笔画
D. 字源
6. 下列哪一项不是《说文解字》的体例？
 A. 部首
B. 偏旁
C. 笔画
D. 字源
7. 下列哪一项不是《说文解字》的体例？
 A. 部首
B. 偏旁
C. 笔画
D. 字源
8. 下列哪一项不是《说文解字》的体例？
 A. 部首
B. 偏旁
C. 笔画
D. 字源
9. 下列哪一项不是《说文解字》的体例？
 A. 部首
B. 偏旁
C. 笔画
D. 字源
10. 下列哪一项不是《说文解字》的体例？
 A. 部首
B. 偏旁
C. 笔画
D. 字源

5. 识别重大问题、改进建议，如对产品设计优化与供应链管理等方面的建议

通过对产品碳足迹量化结果及各阶段温室气体排放占比分析，可以看出原材料获取阶段是认证产品碳足迹的最主要来源，该阶段相关数据质量是决定产品碳足迹质量的关键因素。建议企业建立有效的产品碳足迹管理制度，细化管理要求并严格执行，确保数据质量得到有效控制。同时建议企业在产品设计阶段充分考虑材料选择与能效优化，优先采用低碳环保材料，提升产品能效水平，从源头减少碳排放。此外，针对供应链管理，应加强对供应商的碳排放监管，推动建立绿色供应链体系，提升整体产业链的可持续发展水平。对于产品使用及废弃阶段，企业应开展用户教育与回收机制建设，延长产品生命周期并促进资源循环利用。